

MARTIN AUER



*Mittagsmenü*  
BROTKÜCHE

22.- 26. Juli  
**LET'S DO LUNCH!**

## MONTAG

**Grillteller** mit Bratkartoffeln  
und würziger Sauce

**Ofengemüse** mit Bratkartoffeln  
und Schnittlauchdip

**Nudel-Curry-Gemüse-Auflauf**

## MITTWOCH

**Wienerschnitzel**  
mit Erbsenreis und Preiselbeeren

**Gefüllte Champignons**  
mit Erbsenreis

**Überbackene Schupfnudeln**  
mit Spinat, Mozzarella und Grana

## FREITAG

**Zanderfilet**  
mit Petersilkartoffeln und Salat

**Gratinierte Käsespätzle**

## DIENSTAG

**Gebackene Hühnerstreifen**  
mit gemischtem Salat

**Gebackener Camembert**  
mit gemischtem Salat

**Nudel-Schinkenauflauf**  
mit Tomaten und Erbsen

## DONNERSTAG

**Asiatische Nudelpfanne**  
wahlweise mit Huhn oder  
gebratenen Austerpilzen

**Überbackener Polenta**  
mit Faschiertem

**Suppe, Quiche, Frittata,  
Lasagne, Salat & Co.**  
gibt's außerdem täglich. 😊

---

*Unsere Gerichte können Spuren von Genüssen enthalten.  
Darauf wird aber niemand allergisch reagieren.  
Für alle anderen Allergene wendest du dich bitte einfach an unser Team!*